Cetakan Crimping Terminal Lurus Pneumatik OTP JW-AP13

Model No. JW-AP13



SPECIFICATIONS

Model	4E-40
Tipe	Cetakan Pneumatik
Aplikasi	Crimping Terminal Lurus
Orientasi	Horizontal dan Vertikal
Bentuk	U OTP

JW-AP13 adalah cetakan crimping terminal lurus pneumatik dengan dudukan die OTP U-shape, dipakai untuk crimping terminal kabel pada mesin press terminal. Terminal diumpankan lurus ke posisi crimp sepanjang bed, bukan dari arah samping.

Crimp ditutup oleh silinder pneumatik yang terpasang pada badan die, dengan saluran udara diarahkan ke bagian belakang kepala. Karena penggerak berada di cetakan, press hanya menyediakan bed pemasangan dan sinyal langkah, sedangkan gaya penutup diatur pada regulator udara dan bukan melalui linkage press. Umpan lurus menjaga strip tetap sejajar sumbu crimp sehingga terminal tidak berputar saat diindeks.

Cetakan ini dipasang pada press yang tidak memiliki ram penggerak untuk aplikator mekanis, dan sebagai pengganti pada stasiun pneumatik yang menjalankan terminal OTP U-shape dalam orientasi horizontal atau vertikal.

Fitur Utama

1. Penggerak pneumatik menyatu pada badan die, dengan silinder dan fitting berada di belakang kepala

2. Umpan terminal lurus sepanjang bed, sejajar sumbu crimp

3. Dudukan die OTP U-shape untuk terminal open-barrel

4. Orientasi crimping horizontal dan vertikal, ditentukan oleh die dan posisi pemasangan

5. Jalur umpan dan stopper yang dapat disetel, direset setelah penggantian terminal

6. Blok dasar tunggal yang terpasang pada tool holder mesin press terminal dan diganti sebagai satu unit

Spesifikasi Teknis

Parameter	Spesifikasi
Model	JW-AP13
Jenis	Cetakan crimping terminal lurus pneumatik
Desain	Cetakan OTP U-shape
Orientasi crimping	Crimping horizontal dan vertikal

Parameter	Spesifikasi
Penggerak	Pneumatik, silinder pada badan die
Aplikasi	Aplikator crimping terminal kabel
Jenis alat	Tool press terminal, aplikator mesin terminal

Aplikasi

— Mesin press terminal tanpa ram penggerak, di mana crimp ditutup oleh silinder pada cetakan

— Stasiun aplikator pneumatik yang menjalankan terminal open-barrel OTP U-shape dengan umpan lurus

— Penggantian cetakan pneumatik umpan lurus yang aus pada tool holder yang sudah ada

— Stasiun yang berganti antara crimping horizontal dan vertikal pada terminal yang sama

— Produksi pendek satu jenis terminal, di mana die disetel sekali dan dibiarkan pada press

