Robot Penyemprot Lem Otomatis 4 Sumbu 0.9 MPa WPM-332

Model No. WPM-332



SPECIFICATIONS

Model	WPM-332
Tipe	Mesin Dispenser Lem Otomatis
Sistem	Robot Pengeluaran Berputar Otomatis
Konfigurasi	Lem Robot Dispenser 4 Subu
Katup	Katup pengatur tekanan
Kisaran Tekanan	0,05-0,9 MPa
Kontrol Sumbu	X, Y, Z
Fitur	Tombol lem manual, tombol berhenti darurat, reset sakelar

WPM-332 adalah robot penyemprot otomatis empat sumbu untuk pembuatan harness kawat dan kabel. Mesin mengontrol X, Y, Z, dan rotasi, dan pasokan udaranya diatur melalui katup pengatur tekanan dengan rentang penyetelan 0.05-0.9 MPa. Panel depan membawa tombol lem manual, tombol henti darurat, dan sakelar reset, dan kepala diprogram dari pendant pengajar genggam.

Perilaku perekat lebih banyak berubah karena tekanan daripada karena hampir semua penyetelan lain. Sianoakrilat viskositas rendah yang mengalir pada 0.05 MPa akan membanjiri rongga konektor pada ujung atas rentang, sedangkan perekat berisi atau tiksotropik memerlukan ujung atas rentang sebelum dapat mengalir sama sekali. Katup pengatur 0.05-0.9 MPa memungkinkan mesin yang sama mencakup keduanya, dengan pengukur dibaca di panel, bukan diperkirakan. Tombol lem manual memiliki fungsi terpisah: tombol menembakkan katup di luar program, sehingga jarum dapat dibersihkan, garis lem diperiksa pada bahan sisa, atau satu komponen diperbaiki tanpa menghentikan produksi untuk menulis program satu titik. Tombol henti darurat memutus siklus dan sakelar reset mengembalikan mesin ke awal program. Empat stasiun katup dipasang pada balok melintang, dipasok dari satu manifold teregulasi, sehingga penyetelan udara berlaku untuk semuanya sekaligus.

WPM-331 berbagi tata letak empat sumbu dan menambahkan motor loop tertutup serta kotak ajar LCD 320 x 240, tetapi tidak menyatakan rentang tekanan. WPM-333 adalah tiga sumbu mandiri dengan impor CAD. WPM-334 adalah mesin desktop dengan sumbu R dan tembakan 0.01 ml. WPM-332 adalah unit dalam keluarga yang dispesifikasikan di sekitar kontrol tekanan dan intervensi manual, yang dibutuhkan bengkel yang menjalankan beberapa jenis perekat pada satu lini.

Fitur Utama

1. Rentang penyetelan tekanan 0.05-0.9 MPa melalui katup pengatur, mencakup sianoakrilat encer dan perekat struktural berisi pada kepala yang sama.

2. Empat sumbu - X, Y, Z, dan rotasi - dengan sumbu putar mengindeks komponen sehingga garis lem mengikuti sudut atau dudukan melingkar.

3. Tombol lem manual pada panel menembakkan katup di luar program, untuk membersihkan jarum, memeriksa garis lem pada bahan sisa, atau memperbaiki satu komponen.

4. Tombol henti darurat dan sakelar reset pada panel depan, dengan reset mengembalikan kepala ke posisi awal program.

5. Empat stasiun katup pada balok melintang dipasok dari satu manifold udara teregulasi, sehingga satu penyetelan pengukur mengatur seluruh kepala.

6. Pendant pengajar genggam dengan layar dan keypad untuk pengajaran titik, diletakkan di alas mesin di antara pekerjaan.

Spesifikasi Teknis

Parameter	Spesifikasi
Model	WPM-332
Jenis mesin	Robot penyemprot otomatis empat sumbu
Rentang penyetelan tekanan	0.05-0.9 MPa
Kontrol sumbu	X, Y, Z, dan rotasi
Kontrol panel	Katup pengatur tekanan, tombol lem manual, henti darurat, sakelar reset
Pasokan udara	Teregulasi, satu manifold ke empat stasiun katup
Aplikasi	Pembuatan harness kawat dan kabel, penyemprotan perekat

Aplikasi

— Penyegelan konektor harness: garis sealant terukur di sekitar masuknya kawat pada rumah konektor, pada tekanan yang disetel untuk senyawa yang dipakai.

— Pengikat terminal: titik perekat pada dudukan crimp dan kantong ferrule yang tidak memakai penahan mekanis.

— Perbaikan dan perekatan selubung kabel: garis lem sepanjang belahan atau sambungan pada kabel tebal, dibentangkan dengan sumbu putar mengikuti lengkungan selubung.

— Gasket selubung: senyawa gasket formed-in-place dibentangkan sepanjang jalur flensa pada kotak kontrol dan rumah sambungan.

— Perekat label dan komponen: perekat diterapkan pada pad pemasangan datar sebelum braket atau label ditekan, memakai tombol manual untuk pekerjaan satu unit.

FAQ

Apa saja fitur utama dari Robot Dispenser Lem Otomatis 4-Axis WPM-332?

WPM-332 memiliki kontrol gerak presisi tinggi 4-axis (XYZ dan rotasi) untuk jalur perekat yang kompleks, regulasi tekanan yang dapat disesuaikan dari 0,05 hingga 0,9MPa untuk konsistensi bead yang konsisten, dan tombol darurat terintegrasi untuk keselamatan operator. Dirancang khusus untuk aplikasi perekat yang andal dan dapat diulang dalam pembuatan harness kabel.

Bagaimana desain 4-axis menguntungkan pembuatan harness kabel?

Desain 4-axis (X, Y, Z, dan sumbu rotasi) memungkinkan robot untuk menerapkan lem secara presisi pada bundel kabel dan konektor dari berbagai sudut dan pada bentuk tiga dimensi yang kompleks. Ini memastikan cakupan yang lengkap dan seragam untuk potting, penyegelan, atau peredam tegangan dalam perakitan harness, meningkatkan keandalan produk dan mempercepat produksi dibandingkan metode manual atau otomatis yang kurang fleksibel.

Jenis perekat apa yang dapat didispenser oleh WPM-332?

WPM-332 dirancang untuk perekat tingkat industri yang umum digunakan dalam perakitan elektronik dan harness kabel, termasuk silikon, epoksi, perekat yang dapat disembuhkan UV, dan hot melt. Regulasi tekanan dan kontrol katup yang presisinya memastikan dispensing yang konsisten dari material dengan berbagai rentang viskositas, menjadikannya solusi serbaguna untuk berbagai aplikasi pengikatan dan penyegelan.

Apakah WPM-332 cocok untuk lingkungan produksi volume tinggi?

Ya, WPM-332 dibangun untuk produksi volume tinggi industri. Operasi otomatis dan dapat diprogramnya menghilangkan ketidakkonsistenan manual, secara signifikan meningkatkan throughput, dan mengurangi pemborosan material. Konstruksi yang kokoh dan presisi yang andal memastikan operasi berkelanjutan dengan waktu henti minimal, menjadikannya investasi ideal untuk meningkatkan output pembuatan harness kabel.

Bagaimana kemampuan dispensing presisi meningkatkan kualitas produk?

Kontrol sumbu XYZ yang presisi dan regulasi tekanan halus dari robot menjamin penempatan dan volume bead lem yang akurat setiap siklus. Ini menghilangkan masalah umum seperti under-dispensing (yang dapat menyebabkan kegagalan) atau over-dispensing (menyebabkan kekacauan dan pemborosan), menghasilkan harness kabel berkualitas lebih tinggi, lebih andal dengan kinerja konsisten dan peningkatan umur panjang.