Mesin Crimping Terminal Listrik dengan 7 Set Die yang Dapat Ditukar Kawat EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2

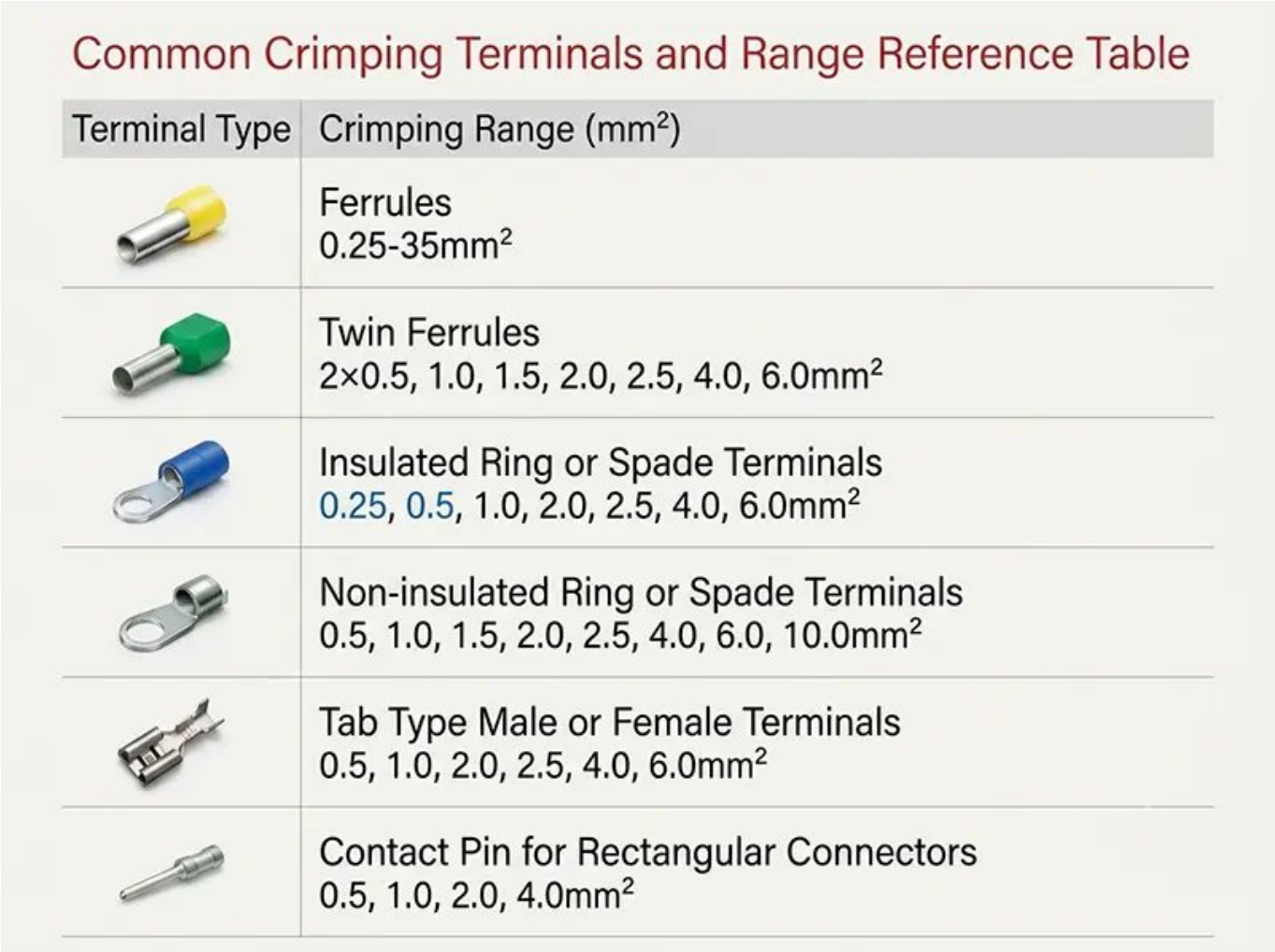


SPECIFICATIONS

Mesin Crimping Terminal Listrik dengan 7 Set Die yang Dapat Diganti Kawat EM-6B2
Tipe Mesin Mesin Crimping Terminal Listrik
Rentang Crimping 0,25 – 10 mm^2
Kapasitas Pemotongan Konduktor Cu/Al hingga 7 mm
Set Die Termasuk 7 set die presisi yang dapat diganti
Gaya Keluaran 12,7 KN
Rentang Tegangan AC 220 / 110 V
Dimensi Keseluruhan 325 × 265 × 150 mm
Berat (Bersih/Kotor) 16,8 kg
Pengoperasian Kontrol sakelar kaki
Fitur Tambahan Penghitung, perlindungan beban berlebih, sakelar CW/CCW, pegangan bawa

Mesin Crimping Terminal Listrik dengan 7 Set Die yang Dapat Diganti EM-6B2
EM-6B2 adalah alat crimping ideal untuk sambungan kabel dalam perakitan kabinet dan panel kontrol. Alat ini dirancang untuk crimping terminal pra-isolasi dari 0,25mm^2 hingga 10mm^2 dan memotong konduktor Cu/Al hingga 7mm. Dilengkapi dengan tujuh jenis set die yang akurat dan dapat diganti, mesin ini cepat beradaptasi dengan berbagai jenis terminal, menjadikannya pengganti sempurna untuk alat crimping manual — hemat tenaga, cepat, dan konsisten. Didorong oleh motor kecepatan tetap, EM-6B2 memberikan efisiensi tinggi dan kualitas tinggi dalam gaya crimping dan kecepatan crimping. Alat ini sangat cocok untuk crimping terminal dalam jumlah produksi sedang hingga besar, dan merupakan pilihan terbaik ketika berbagai macam terminal perlu diproses pada satu mesin.
Fitur Utama
Rentang Crimping Luas: Menangani terminal pra-isolasi dari 0,25mm^2 hingga 10mm^2, plus kemampuan pemotongan Cu/Al hingga 7mm — satu mesin mencakup ukuran terminal yang paling umum.
7 Set Die yang Dapat Diganti: Tujuh set die presisi disertakan sebagai standar dan dapat diganti dalam hitungan detik untuk crimping ferrule, ferrule ganda, terminal tipe O atau Y berisolasi/tidak berisolasi, soket jantan/betina, dan pin konektor persegi panjang.
Konsistensi Berbasis Motor: Penggerak motor kecepatan tetap memastikan gaya dan kecepatan crimping yang stabil pada setiap siklus, menghilangkan ketidakkonsistenan dan kelelahan dari crimping manual.
Operasi Sakelar Kaki: Kontrol sakelar kaki bebas tangan memungkinkan operator menggunakan tangan untuk memposisikan terminal dan kabel secara akurat, meningkatkan produktivitas untuk crimping batch sedang.
Ringkas dan Portabel: Dengan tapak kecil 325×265×150mm dan pegangan bawaan, unit ini mudah dipindahkan antar stasiun kerja.
Perlindungan & Penghitung Bawaan: Perlindungan beban berlebih melindungi mesin, sementara penghitung terintegrasi melacak jumlah produksi, dan sakelar CW/CCW menambah fleksibilitas operasi.
Referensi Set Die Standar

Ferrule: 0,25–35mm²
Ferrule Ganda: 2×0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Terminal Tipe O atau Y Berisolasi: 0,25, 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Terminal Tipe O atau Y Tidak Berisolasi: 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0, 10,0mm²
Soket Jantan atau Betina: 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Pin Kontak untuk Konektor Persegi Panjang: 0,5, 1,0, 2,0, 4,0mm²



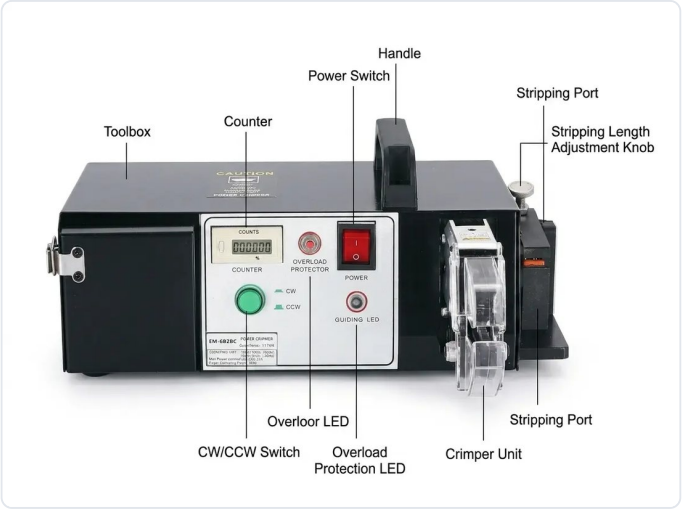
Aplikasi Umum
Pengkabelan kabinet listrik dan panel kontrol — crimping terminal pra-isolasi yang andal
Manufaktur harness kabel — crimping terminal batch sedang hingga besar dengan perubahan die yang sering
Lokakarya instalasi dan pemeliharaan listrik — stasiun crimping portabel serba guna

Parameter	Spesifikasi
Model	EM-6B2
Tipe Mesin	Mesin Crimping Terminal Listrik
Rentang Crimping	0,25 – 10 mm²
Kapasitas Pemotongan	Konduktor Cu/Al hingga 7 mm

Set Die Termasuk	7 set die presisi yang dapat diganti
Gaya Keluaran	12,7 KN
Rentang Tegangan	AC 220 / 110 V
Dimensi Keseluruhan	325 × 265 × 150 mm
Berat (Bersih/Kotor)	16,8 kg
Operasi	Kontrol sakelar kaki
Fitur Tambahan	Penghitung, perlindungan beban berlebih, sakelar CW/CCW, pegangan

Product Images





FAQ

Apa perbedaan antara model EM-6B1 dan EM-6B2?

Perbedaan utama antara model EM-6B1 dan EM-6B2 adalah persyaratan tegangan. EM-6B1 beroperasi pada 110V AC, sedangkan EM-6B2 beroperasi pada 220V AC. Kedua model memiliki spesifikasi yang identik, termasuk rentang crimping 0,25-10 mm^2, 7 set die yang dapat ditukar, gaya crimping 12,7KN, dan waktu crimp 1,5 detik. Pilih model yang sesuai dengan catu daya lokal Anda untuk kinerja optimal.

Jenis terminal apa yang dapat ditangani oleh mesin crimping terminal listrik ini?

Mesin crimping terminal EM-6B1 dan EM-6B2 dirancang untuk crimp berbagai terminal pra-isolasi, termasuk ferrule (0,25–35 mm^2), ferrule ganda (2×0,5–6,0 mm^2), terminal tipe O/Y berisolasi (0,25–6,0 mm^2), terminal tipe O/Y tidak berisolasi (0,5–10,0 mm^2), soket jantan/betina (0,5–6,0 mm^2), dan pin kontak untuk konektor persegi panjang (0,5–4,0 mm^2). Dengan 7 set die presisi yang dapat ditukar, mesin ini dengan cepat beradaptasi dengan berbagai jenis terminal, menjadikannya alat harness kabel yang serbaguna.

Bagaimana operasi sakelar kaki meningkatkan produktivitas untuk crimping kawat?

Operasi sakelar kaki pada mesin crimping listrik ini memungkinkan kontrol bebas tangan, memungkinkan operator memposisikan kawat dan terminal secara akurat dengan kedua tangan sambil mengaktifkan siklus crimp dengan pedal kaki. Ini meningkatkan produktivitas, terutama dalam produksi batch menengah hingga besar, dengan mengurangi waktu siklus dan meminimalkan kesalahan. Gaya crimping 12,7KN yang konsisten dan siklus 1,5 detik memastikan hasil berkualitas tinggi dan dapat diulang untuk kabel kabinet dan pembuatan harness.

Dapatkah crimper kawat ini memotong konduktor, dan berapa kapasitas pemotongannya?

Ya, crimper kawat EM-6B1 dan EM-6B2 mencakup kemampuan pemotongan untuk konduktor tembaga (Cu) dan aluminium (Al) hingga diameter 7 mm. Fitur bawaan ini menambah kenyamanan dengan memungkinkan operator memotong kawat sesuai panjang dan crimp terminal pada mesin yang sama, merampingkan proses perakitan harness kabel. Kapasitas pemotongan melengkapi rentang crimping 0,25-10 mm^2, menjadikannya alat yang komprehensif untuk instalasi listrik.

Fitur keselamatan dan pemantauan apa yang disertakan dengan mesin crimping terminal ini?

Mesin crimping terminal EM-6B1 dan EM-6B2 dilengkapi dengan beberapa fitur bawaan untuk pengoperasian yang aman dan efisien. Ini termasuk perlindungan beban berlebih untuk mencegah kerusakan akibat gaya berlebihan, penghitung terintegrasi untuk melacak jumlah produksi, dan sakelar CW/CCW (searah jarum jam/berlawanan arah jarum jam) untuk fleksibilitas tambahan dalam penentuan posisi die. Desain kompak dan portabel dengan pegangan juga memudahkan perpindahan antar stasiun kerja, sementara sakelar kaki menjaga tangan tetap bebas untuk penempatan kawat yang presisi.