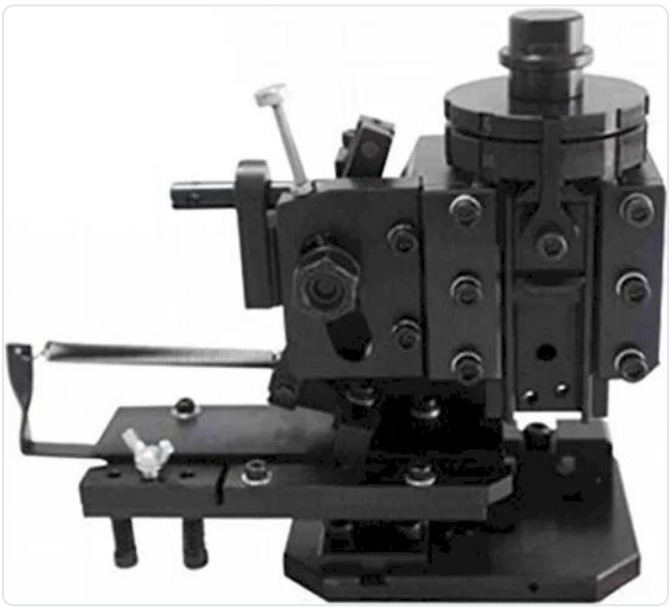
Cetakan Crimping Horizontal dan Lurus JST JW-AP18

Model No. JW-AP18



SPECIFICATIONS

JW-AP18 adalah cetakan crimping horizontal dan lurus JST untuk mesin terminal Eropa, dengan set die OTP U-shape. Cetakan mencakup crimping horizontal dan vertikal dan dipasang sebagai die aplikator.

Badan cetakan menggabungkan stasiun crimp horizontal dengan bagian masuk lurus dalam satu blok, dan bagian atas membawa tutup ram bulat yang bersandar pada ram press. Lengan pemandu samping menahan strip terminal pada garis tengah die, sehingga strip tidak bergeser ke samping antar langkah. Karena kedua orientasi dibangun dalam badan yang sama, perpindahan antara pekerjaan horizontal dan lurus merupakan penggantian die, bukan penggantian aplikator.

Cetakan ini sesuai untuk mesin crimping terminal gaya Eropa dengan dudukan aplikator pola JST dan berfungsi sebagai die pengganti pada tooling yang sudah berpola JST. Lini yang disetel untuk keluarga terminal JST dapat berpindah antara terminal horizontal dan lurus tanpa rangka kedua di bangku kerja.

Fitur Utama

1. Bentuk die horizontal dan lurus yang digabung dalam satu badan aplikator

2. Profil die OTP U-shape untuk terminal U open-barrel

3. Tutup ram bulat pada blok atas untuk pengaitan langsung ke ram press

4. Lengan pemandu strip samping yang menahan rantai terminal pada garis tengah die

5. Pemasangan pola JST untuk mesin crimping terminal Eropa

6. Perpindahan antara crimping horizontal dan vertikal tanpa rangka aplikator kedua

Spesifikasi Teknis

Parameter	Spesifikasi
Model	JW-AP18

Parameter	Spesifikasi
Jenis cetakan	Horizontal dan lurus, OTP U-shape
Orientasi crimp	Horizontal dan vertikal
Bentuk terminal	Terminal OTP U-shape
Kesesuaian mesin	Mesin crimping terminal Eropa
Aplikasi	Die aplikator terminal

Aplikasi

— Mesin crimping terminal Eropa dengan dudukan pola JST, crimping horizontal terminal U yang diumpan dari rantai

— Bengkel harness yang menjalankan terminal masuk lurus pada press yang sama dengan terminal horizontal

— Penggantian die pada aplikator JST yang ada, dengan rangka dan setelan ram tidak berubah

— Perakitan harness kabel umum dengan pengupasan, crimping dan uji tarik pada gulungan terminal rantai

— Sel produksi yang membangun satu keluarga terminal per kampanye dan mengatur ulang orientasi antar kampanye



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.