# Mesin Pengupas Pemotong Kawat Komputer 0.1-2.5 mm² WPM-09B

Model No. WPM-09B




**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **Model** | WPM-09B |
| **Rentang Penampang Kawat** | 0,1 ~ 2,5mm² |
| **Diameter Saluran** | ¢ 6mm |
| **Panjang Pemotongan** | 1 ~ 9999mm |
| **Toleransi Pemotongan** | ± (0,002 × L) |
| **Panjang Pengupasan** | Kepala 0 ~ 35mm, Ekor 0 ~ 15mm |
| **Bagian Pengupasan Tengah** | Maks 11 |
| **Kecepatan** | 3000-8000 pcs/jam |
| **Cara Tampilan** | Bahasa Inggris LCD Mode |

WPM-09B adalah mesin potong dan kupas kendali komputer untuk kawat 0.1-2.5 mm2. Mesin menjalankan kawat listrik kecil dan selubung PVC melalui saluran 6 mm, memotong dari 1 hingga 9.999 mm, dan mengupas 0-35 mm di kepala serta 0-15 mm di ekor.

09B dirancang untuk bangku kawat kecil yang nomor part-nya berganti setiap beberapa ratus pcs. Parameter dimasukkan pada LCD berbahasa Inggris dan mesin menjalankan siklus — umpan, potong, kupas kedua ujung, keluar — pada 3.000-8.000 pcs per jam dengan 2 penggerak dan motor 160 W. Toleransi potong +/- (0.002 x L), yaitu +/- 2 mm pada lead 1.000 mm, dan hingga 11 bagian pengupasan tengah dapat diprogram untuk kupas jendela. Pengupasan selubung PVC sekaligus kawat berarti sleeve dipotong sesuai panjang pada mesin yang sama dengan konduktor yang dibungkusnya.

09B adalah model awal kelompok 2.5 mm2. Model ini berbagi saluran 6 mm, rentang 0.1-2.5 mm2, pengupasan 0-35/0-15 mm, 11 bagian tengah, bobot 32 kg dan bodi 390 x 350 x 255 mm dengan 09F, dan berbeda pada umpan: 2 penggerak dan 160 W pada 3.000-8.000 pcs per jam, dibanding 4 penggerak dan 200 W pada 5.000-10.000 di 09F. Untuk 8 mm2 ke atas, 09D dan 09JE berada di kelompok berikutnya.

## Fitur Utama

**1.** Rentang 0.1-2.5 mm2 dengan saluran 6 mm, untuk kawat listrik kecil dan selubung PVC pada setelan yang sama.

**2.** 3.000-8.000 pcs per jam dengan 2 penggerak dan motor 160 W, pada 220 V/50 Hz atau 110 V/60 Hz.

**3.** Panjang potong 1-9.999 mm dengan toleransi +/- (0.002 x L) — +/- 2 mm pada 1.000 mm.

**4.** Kupas kepala 0-35 mm dan kupas ekor 0-15 mm, disimpan sebagai dua nilai dalam program yang sama.

**5.** Hingga 11 bagian pengupasan tengah per lead untuk kupas jendela dan masuknya konektor in-line.

**6.** LCD bahasa Inggris dan pisau baja tungsten keras pada rangka 390 x 350 x 255 mm, 32 kg yang muat di bangku yang ada.

## Spesifikasi Teknis

| Parameter | Spesifikasi |
|---|---|
| **Model** | WPM-09B |
| **Jenis mesin** | Mesin pemotong dan pengupas kawat otomatis kendali komputer |
| **Rentang penampang kawat** | 0.1-2.5 mm2 |
| **Diameter saluran** | 6 mm |
| **Panjang pemotongan** | 1-9.999 mm |
| **Toleransi pemotongan** | +/- (0.002 x L) |
| **Panjang pengupasan (kepala)** | 0-35 mm |
| **Panjang pengupasan (ekor)** | 0-15 mm |
| **Bagian pengupasan tengah** | Maks 11 |
| **Kecepatan** | 3.000-8.000 pcs/jam |
| **Layar** | LCD bahasa Inggris |
| **Moda penggerak** | 2 penggerak |
| **Material pisau** | Baja tungsten keras |
| **Kabel yang sesuai** | Kawat listrik kecil, selubung PVC, kawat PVC |
| **Catu daya** | 220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz |
| **Daya nominal** | 160 W |
| **Dimensi** | 390 x 350 x 255 mm |
| **Berat** | 32 kg |

## Aplikasi

— Kawat listrik kecil: lead PVC 0.5-2.5 mm2 untuk pengkabelan peralatan, penerangan dan kontrol pada 200-2.000 mm.

— Pemotongan selubung PVC: sleeve dan sleeve penanda dipotong sesuai panjang bersama kawat yang dibungkusnya.

— Kupas jendela: lead yang memerlukan insulasi terbuka di tengah jalur di belakang konektor, hingga 11 bagian.

— Bengkel perbaikan dan pekerjaan lepas yang nomor part-nya berganti setiap hari dan satu mesin umpan tunggal 160 W menutup seluruh rentang.

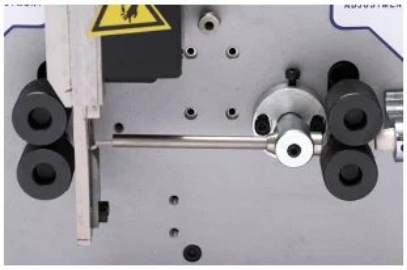
— Pra-perakitan jumper 30-100 mm dari kawat 0.3-1 mm2 dengan kupas 4 mm di kedua ujung.





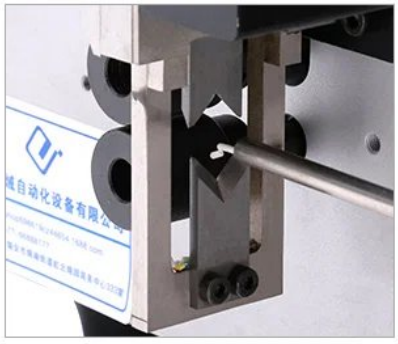

**LCD Screen with Programable Setting**

Different modes and fast production setup for different applications.



**4-Wheel Driving**

Ensure the smooth cutting and stripping process.



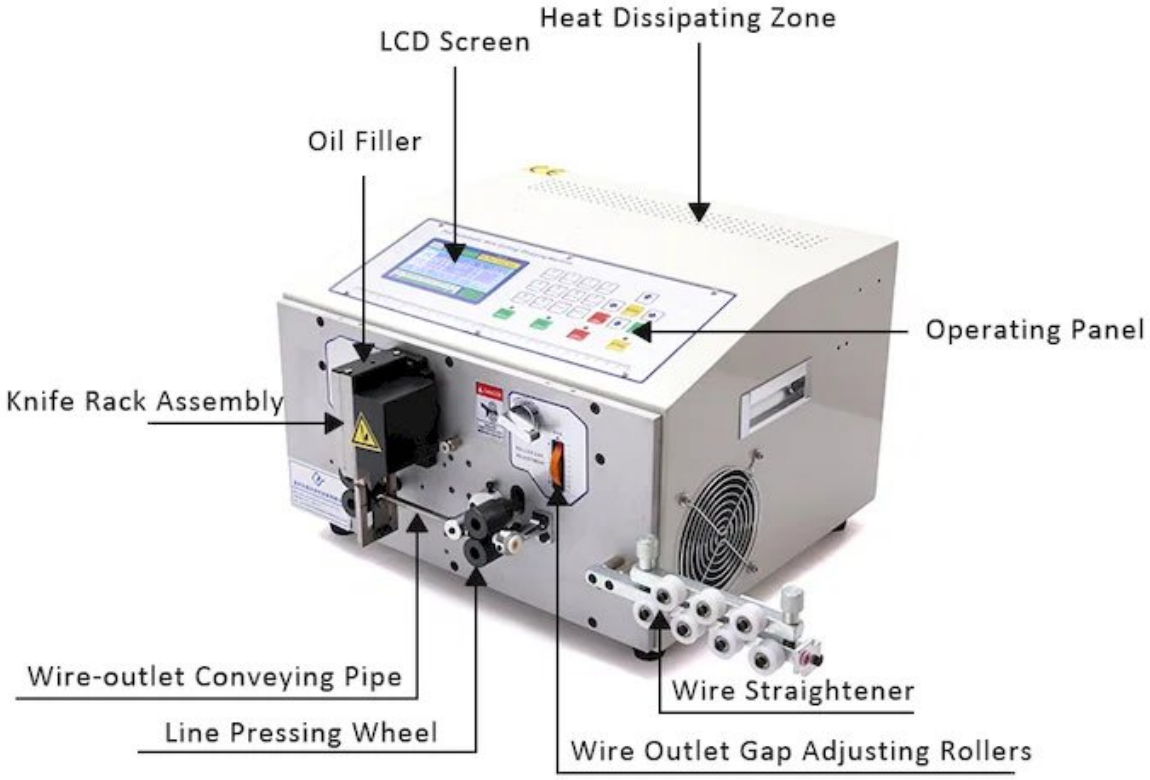
**High Speed and Steady Blades**

Tungsten steel material is selected.



**Standard Parts Prepared**

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.




## Application





## Product Images




## FAQ

**Jenis isolasi kawat apa yang dapat ditangani oleh Mesin Pengupasan & Pemotongan Kawat Komputer Otomatis WPM-09B?**

WPM-09B dirancang untuk mengupas berbagai isolasi kawat industri umum, termasuk PVC, Teflon (PTFE), dan silikon. Fleksibilitas ini membuatnya cocok untuk berbagai aplikasi manufaktur harness kabel, memastikan pengupasan yang bersih dan presisi tanpa merusak konduktor.

**Apa kapasitas produksi dan rentang ukuran kawat dari mesin WPM-09B?**

Mesin CNC otomatis penuh ini menawarkan kapasitas pemrosesan berkecepatan tinggi 3.000 hingga 8.000 buah per jam. Ini dirancang untuk menangani kawat dengan luas penampang dari 0,1 $mm^2$ hingga 2,5 $mm^2$, mengakomodasi beragam spektrum kabel komputer dan kontrol halus yang digunakan dalam harness industri.

**Bagaimana fitur CNC (Computer Numerical Control) memberikan manfaat pada pemrosesan kawat dengan WPM-09B?**

Sistem CNC terintegrasi menyediakan kontrol digital yang presisi atas panjang pemotongan dan pengupasan, kedalaman, dan kecepatan. Ini memastikan pengulangan yang luar biasa, meminimalkan limbah material, dan memungkinkan perubahan cepat antara pekerjaan pemrosesan kawat yang berbeda, secara signifikan meningkatkan efisiensi dan konsistensi dalam produksi volume tinggi.

**Apakah WPM-09B cocok untuk jalur produksi harness kabel industri?**

Tentu saja. WPM-09B dibangun sebagai peralatan harness kabel tingkat industri. Operasi otomatis penuh, throughput tinggi, dan kinerja andalnya menjadikannya solusi ideal untuk diintegrasikan ke dalam jalur produksi otomatis, di mana ia meningkatkan produktivitas dan mengurangi tenaga manual untuk tugas persiapan kawat.

**Apa keunggulan utama memilih pengupas kawat otomatis seperti WPM-09B dibandingkan metode manual?**

WPM-09B memberikan kecepatan, presisi, dan konsistensi yang lebih unggul dibandingkan pengupasan manual. Ini secara drastis meningkatkan output (hingga 8.000 pcs/jam), menghilangkan kesalahan dan variabilitas manusia, mengurangi kelelahan operator, dan menyediakan lingkungan kerja yang lebih aman. Ini diterjemahkan menjadi biaya per unit yang lebih rendah, harness berkualitas lebih tinggi, dan pengembalian investasi yang cepat bagi produsen.